

RILSAN® BESVO A MED

PA11, E, 22-010

Rilsan® BESVO A MED树脂

是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该本色牌号专用于挤出成型，其中的低聚物含量可以忽略不计。Rilsan® BESVO A MED树脂 带来最佳质量，而且专门设计可达到微创器械等严格的医疗应用要求。

应要求，可提供 USP 第VI 类合规证明书。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >100%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	6 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	10 / *	kg	-
	22 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 1180	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	17 / 1000	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 36	psi	
	- / 5220	psi	
屈服伸长率	- / 5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	71 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 7.14	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 13	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 6.18	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	186 / *	°C	ISO 11357-1/-3
氧指数	25 / *	%	ISO 4589-1/-2
电性能			
介电强度	- / 30	kV/mm	IEC 60243-1
	- / 762	kV/in	
其它性能			
吸水性	1.9 / *	%	类似ISO 62

RILSAN® BESVO A MED

密度	1030 / 1030	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm³	
%Bio-Based	100	-	ASTM D6866

主要应用

— 营养袋

— 导管

包装

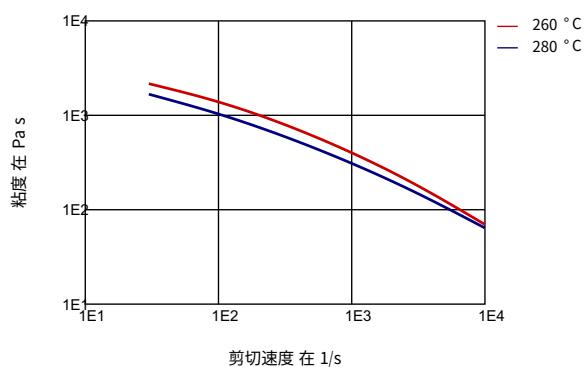
该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

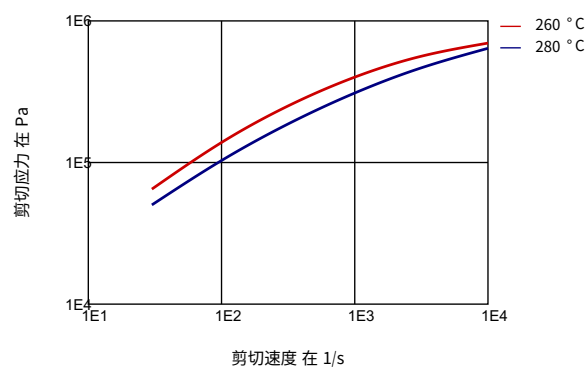
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

图表

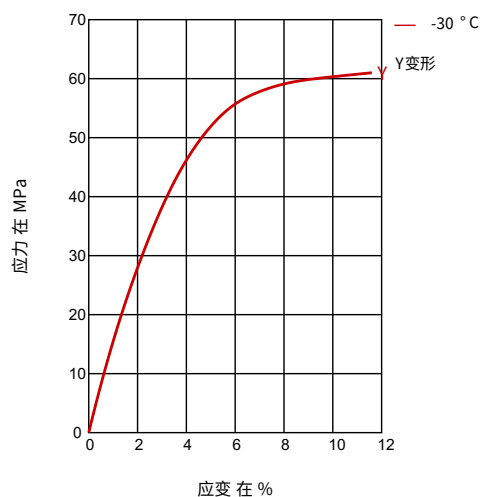
粘度 - 剪切速度



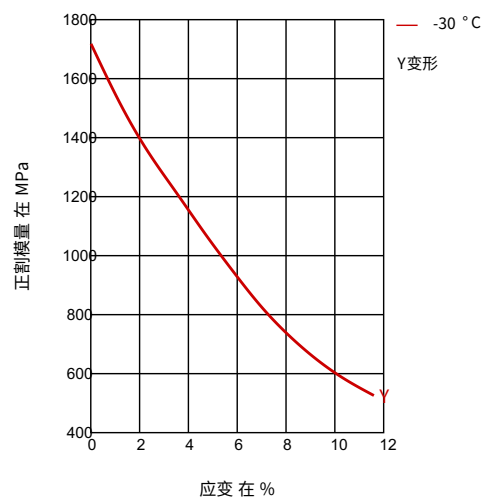
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



RILSAN[®] BESVO A MED

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C.

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-80°C。

加工方法 注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
特殊性能 生物基	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	